FORMAGE ROBOTIQUE DE CAISSE

Le formeur robotisé RECMI **révolutionne la mise en volume des caisses carton** grâce à la flexibilité de son bras 6 axes FANUC : le changement de format s'effectue sans **aucun réglage mécanique** sur la mise en volume (équerrage) ni sur la fermeture inférieure. Maillon clé de votre fin de ligne, il garantit un **équerrage géométrique parfait**, condition absolue pour assurer un remplissage fluide sans bourrage, protéger l'intégrité des produits et obtenir une palettisation finale stable et compacte.

COMPOSITION TECHNIQUE

- **1 magasin d'alimentation** : stockage à plat grande capacité (100 - 120 cartons).
- **1 robot polyarticulé 6 axes** : FANUC M-10iD avec contrôleur haute précision.
- **Zéro réglage mécanique** : changement de format 100% piloté par les trajectoires robot.
- **1 préhenseur spécifique** : ventouses haute dépression et vérins de pliage assisté.
- **1 poste de mise en référence** : guidage latéral et maintien d'équerrage sur rail.
- **1 évacuation cadencée** : convoyeur d'accumulation boîtes vides (droit ou courbe 90°).
- **Supervision et Sécurité** : IHM tactile et enceinte grillagée complète avec interverrouillage DCS.



Cellule robotisée de formage de caisse RECMI Industrie

RESPECT DU CARTON

- **Préhenseur doux** : ventouses haute dépression réparties pour ne pas marquer les faces imprimées.
- **Dépliage progressif** : mouvement fluide préservant la rigidité de la cannelure.
- **Guidage continu** : pas de frottement ni d'écrasement des arêtes carton.

ÉQUERRAGE PARFAIT

- **Angles stricts à 90°** : assure une introduction fluide des produits sans aucun bourrage.
- **Pliage fond maîtrisé** : rabattage précis des volets pour un fond rigide et bien plat.
- **Palettisation optimale** : des caisses d'équerre garantissent une palette stable et empilable.

AGILITÉ MULTIFORMAT

- **Zéro réglage mécanique** : mise en volume et fermeture dond entièrement gérées par le robot.
- **Changement instantané** : sélection de recette sur l'IHM sans perte de temps ni outillage.
- **Disponibilité maximale** : chargement magasin en continu et synchronisation de ligne complète.

SPÉCIFICATIONS ET MODULES COMPLÉMENTAIRES



Extraction et préhension par ventouses

Prise sous vide haute sécurité sur découpe à plat dans le magasin incliné



Maintienn équerrage et pliage des rabats

Guidage latéral de la caisse ouverte et transfert sécurisé vers l'encaissage

TABLEAU DES DONNÉES TECHNIQUES

COMPOSANT / PARAMÈTRE	SPÉCIFICATION TECHNIQUE CONSTRUCTEUR RECMI
Type de robot	Robot polyarticulé 6 axes FANUC (ex. M-10iD/12) avec contrôleur compact R-30iB Plus
Types de caisses	Caisses américaines standards (FEFCO 0201) et formats spécifiques de l'édition / façonnage
Magasin d'alimentation	Magasin à plat incliné ergonomique, capacité 100-120 découpes, rechargeable en cours de cycle
Système de préhension	Préhenseur sur-mesure à ventouses haute efficacité, régulation du vide et vérins de pliage assisté
Poste de transfert	Convoyeur d'accumulation pour boîtes vides (sections droites ou courbes 90° selon votre implantation)
Sécurité & conformité	Enceinte de protection grillagée intégrale, portes à interverrouillages de sécurité, arrêts d'urgence et/DCS

MODULES COMPLÉMENTAIRES & INTÉGRATION DE FIN DE LIGNE

- Module de calage fond : Dépose automatisée d'un fond de bourrage (feuille ou carton) via robot SCARA et double magasin rechargeable en production.
- Cône d'assistance au remplissage : Dispositif de centrage et de maintien de boîte pour faciliter l'insertion fluide des piles de livres ou produits.
- Fermeuse : Module de fermeture automatique et scotchage inférieur/supérieur avec tête interchangeable pour une vcontinuité de service maximale.
- Liaison Palettisation & RecmiPal : Interconnexion directe avec robot de palettisation FANUC M-710 et logiciel intuitif de gestion des plans de couches.