

Palettisation robotisée pour sortie plieuse de façonnage grande vitesse

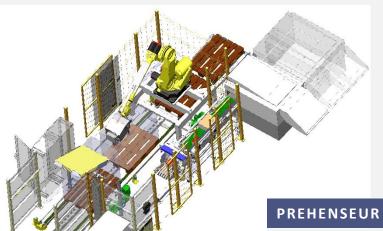


Ergonomie adaptée aux changements rapides de configurations



Les robots de palettisation RECMI sont étudiés pour palettiser des piles de différents formats de façon classique sur palettes.

Conception d'un préhenseur multifonction de manière à assurer un guidage précis et un respect maximum du produit. Il permet également de déposer les piles de manière jointive et compacte pour obtenir des palettes stables et surtout pour la prise des productions complexes et variées des plieuses.



Le choix du robot permet d'adapter l'équipement aux exigences de production complexes et variées des plieuses.

Notre système permet un changement de configuration de production rapidement (15 secondes) et s'adapte à tous les types de plieuses.

PREHENSEUR MULTIFONCTION:

- Dépose du produit en souplesse
- Piles déposées de manière jointive pour assurer la stabilité des piles délicates
- Mise automatique des intercalaires assure la stabilité des palettes



CADENCES:

le regroupement des produits permet d'augmenter les temps de cycle

- Regroupement de piles par 1, 2 ou par 4 selon les formats
- Taquage 5 faces des piles
- Préhenseur avec fonction mise d'intercalaire
- Gestion automatique des palettes

SECURITE:

-Sécurité de l'opérateur garantie par des enceintes grillagées protectrices. -Conformité aux **normes CE Niveau 4**

Caractéristiques Techniques

Caracteristiques rechniques	
Longueur min/max des produits	190 mm – 380 mm
Largeur min/max des produits	100mm – 290mm
Hauteur min/max des produits	30mm – 210mm
Poids de la pile, max	20 Kg selon modèle du robot
Piles par minute, max	-Dépose paquets non jointifs sans intercalaires avec pince verticale : 8 coups / minute -Dépose paquets jointifs avec intercalaires avec préhenseur multifonction : 6 coups / minute
Hauteur de la palette max	1500 mm – 1600 mm selon modèle du robot

